

В соответствии с EN 10204:2004, 3.1

Сертификат качества № 0145646/1 от 17.10.2022

Грузополучатель: Шурьяман Андрей Ильич ИП
№ вагона/машины: К 451 НМ 67

Наименование продукции: Проволока стальная сварочная

Номер партии	Условное обозначение	Технические требования	Вид намотки	Кол. мест	Вес нетто, кг
065001635	Проволока 0,8-Св-0812С-О-Кассета D200-5кг-1080кг Bohrer	ГОСТ 2246-70, ТУ 24.34.13-003-93827560-2020	Кассета D200	12	12 960

Химический состав проволоки, %

Номер плавки	C	Si	Mn	S	P	Cu	Cr	Ni	Mo	N	As	Al	W	Ti	V
2207073	0,06	0,73	1,83	0,003	0,011	0,12	0,05	0,06	0,006	0,007	0,008	0,004	≤0,001	0,001	0,006

Результаты испытаний проволоки

Временное сопротивление разрыву, МПа	Испытание на навивку	Толщина медного покрытия, мкм	Общее содержание меди, %	Наличие следов смазки, %
1 123	Соответствует	0,2	0,24	-

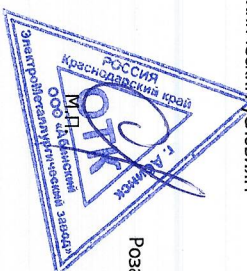
Результаты испытаний наплавленного металла (ДС+, 300А, М21)

Предел прочности, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение δ5, %	Среднее значение работы удара, Дж/ударной вязкости, Дж/см2			С	Si	Mn	S	P
200С			КВ/КСV -200С	КВ/КСV -400С	КУ/КСU -600С	%				
567	476	23,9	58/72	33/41	108/135	0,074	0,51	1,53	0,003	0,011

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям
При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

Контролер

Розанова Юлия Николаевна



В соответствии с EN 10204:2004, 3.1

Сертификат качества № 0145646/2 от 17.10.2022

Грузополучатель: Шульман Андрей Ильич ИП
№ вагона/машины: К 451 НМ 67

Наименование продукции: Проволока стальная сварочная

Номер партии	Условное обозначение	Технические требования	Вид намотки	Кол. мест	Вес нетто, кг
065001646	Проволока 1,2-Св-08Г2С-О-Кассета D300-15кг-1080кг Вогнер	ГОСТ 2246-70, ТУ 24.34.13-003-93827560-2020	Кассета D300	5	5 400

Химический состав проволоки, %

Номер плавки	C	Si	Mn	S	P	Cu	Cr	Ni	Mo	N	As	Al	W	Ti	V
2207494	0,06	0,72	1,8	0,001	0,006	0,13	0,06	0,08	0,008	0,009	0,006	0,005	≤0,001	0,002	0,006

Результаты испытаний проволоки

Временное сопротивление разрыву, МПа	Испытание на навивку	Толщина медного покрытия, мкм	Общее содержание меди, %	Наличие следов смазки, %
1 214	Соответствует	0,2	0,21	-

Результаты испытаний наплавленного металла (ДС+, 300А, М21)

Предел прочности, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение δ5, %	Среднее значение работы удара, Дж/ударной вязкости, Дж/см2							
20°С			КВ/КСV -20°С	КВ/КСV -40°С	КУ/КСU -60°С					
565	474	24,3	59/74	34/42	111/139	0,074	0,5	1,5	0,001	0,006

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям
При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

Контролер

Розанова Юлия Николаевна





АЗМЗ

АБИНСКИЙ
ЗАВОД МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ
24.00.01

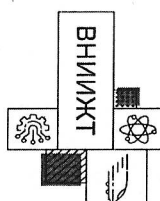
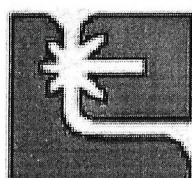
WWW.ABINMETALL.RU

В соответствии с EN 10204:2004, 3.1

Сертификат качества № 0145646/3 от 17.10.2022

Грузополучатель: Шульман Андрей Ильич ИП
№ Вагона/машины: К 451 НМ 67

Наименование продукции: Проволока стальная сварочная



Номер партии	Условное обозначение	Технические требования	Вид намотки	Кол. мест	Вес нетто, кг
065001647	Проволока 1,2-Св-08Г2С-О-Кассета Д300-15кг-1080кг Воггер	ГОСТ 2246-70, ТУ 24.34.13-003-93827560-2020	Кассета Д300	1	1 080

Химический состав проволоки, %

Номер плавки	C	Si	Mn	S	P	Cu	Cr	Ni	Mo	N	As	Al	W	Ti	V
2207493	0,06	0,73	1,8	0,001	0,007	0,14	0,05	0,07	0,007	0,009	0,008	0,005	≤0,001	0,001	0,006

Результаты испытаний проволоки

Временное сопротивление разрыву, МПа	Испытание на навивку	Толщина медного покрытия, мкм	Общее содержание меди, %	Наличие следов смазки, %
1 223	Соответствует	0,21	0,22	-

Результаты испытаний наплавленного металла (ДС+, 300А, М21)

Предел прочности, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение δ5, %	Среднее значение работы удара, Дж/ударной вязкости, Дж/см2							
200С			КВ/КСV -200С	КВ/КСV -400С	КУ/КСU -600С	C Si Mn S P				
			%							
564	474	24,3	59/73	33/41	110/137	0,074	0,51	1,5	0,001	0,007

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям
При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

Контролер

Розанова Юлия Николаевна



ООО "АЭМЗ"
353320, Россия, Красноярский край,
г. Абинск, Промышленная, 4

Тел.: +7(86550) 4-18-70
Тел.: +7(86550) 4-50-55
PR@ABINMETALL.RU